UNIVERSIDAD DE COSTA RICA SEDE DE OCCIDENTE ESCUELA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

II-0411 ADMINISTRACION INDUSTRIAL

Grupo: 01

Créditos: 03

II Semestre 2009

GENERALIDADES DEL CURSO

Horario: Vieres 18:00 a 22:50

Atención estudiantes: Sábado 8:00 a 9:00 y de 11:00 a 12:00

DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Este curso profundiza en la producción industrial, desde su génesis hasta nuestros días. Se estudian tópicos tales como: Programación y Control de Operaciones, MRPII, ERP, CRM y nuevas tendencias de la ingeniería industrial en el campo de la programación de operaciones.

OBJETIVOS

Objetivo general

Conocer y aplicar los principios que sustentan la práctica de la administración industrial, motivando el aporte individual del participante al desarrollo empresarial de país.

Objetivos específicos

- 1- Estudiar el génesis de los sistemas de planeación y control de operaciones.
- 2- Estudiar diversos enfoques o filosofías que ayudan a diseñar e implementar eficazmente los sistemas integrados de planeación y control de producción.
- 3- Dar al participante las bases teóricas y científicas del análisis de estrategias.
- 4- Estudiar las bases teóricas de la programación de producción .
- 5- Analizar el papel que tiene la gerencia en la formulación e implementación de los distintos enfoques para el mejoramiento continuo.
- 6-Estudiar los principios fundamentales de la Programación de Operaciones: Planes Globales, MRP,MRPII, Análisis de la Capacidad y Procesos.
- 7-Estudiar diversos enfoques de estrategia de operaciones industriales: Sistemas L.M.: JIT, Manufactura Sincronizada, Concentrada, Frugal, Door Open, Back Flush, One Piece Flow, Kan Ban, DBR, CONWIP y LDE entre otros.

CONTENIDO

TEMA SEMANA Sistemas de Programación de Operaciones: Lean Manufacturing y Sistemas Avanzados de Manufactura 1.2.3 Planeación y Programación de las Operaciones: Análisis del Plan Maestro, Planeación de Recursos: MRP, MRPII, CRP: Análisis global: Cuestionamiento y Nuevas Tendencias. CRP: Análisis detallado de la Capacidad y Asignación de Cargas. Técnicas de Lean Manufacturing: Value Stream Mapp Analysis, PQR, Takt Time Analysis, 4.5.6 Value Add Ratio y su ajuste con cadenas de Markov **Examen Parcial** Teoría de Restricciones (TOC) y su aplicación en ambientes Multiproyecto. Mezcla de Producción y balance de flujo de producción : 8.9.10 11,12,13,14 Criterios de Programación: PUSH, PUSH CONTROLADO, PULL/KAN BAN, DBR, CONWIP. Control de Piso. Análisis de Secuenciamiento. Implementación de Sistemas Integrados de Programación y Control de Operaciones. 15 Sistemas Estratégicos de Medición del Impacto de la Manufactura. SAP R/3. 16

Examen Final PRESENTACION DOCUMENTO FINAL DE PROYECTO

LECTURAS POR SEMANA

Semana 1:

Presentación del Programa y Generalidades

Semana 2:

Vollman & Berry: Cap. 1. Sipper & Bulfin: Cap. 2. Lectura: Lean manufacturing

Semana 3:

Vollman & Berry: Cap. 6 Sipper & Bulfin: Cap. 5.

Semana 4:

Domínguez Machuca: Cap. 3,4

Sipper & Bulfin: Cap.7. Lectura: The MRP Crusade.

Semana 5:

Domínguez Machuca: Cap. 1,2 Vollman & Berry: Cap. 2.

Lectura: Capacity Management - Defining Entity capacity and operation capacity

Semana 6:

Vollman & Berry: Cap. 4.

Lectura: Capacity Management (Factory Phisycs)

Semana 7:

Práctica para Examen

Semana 8:

Vollman & Berry: Cap.18

Lectura: Capacity Management - Capacity optimization

Examen Parcial

Semana 9:

Domínguez Machuca: Cap.8.

Lectura: What is constraints management?

Semana 10: Libro: La Carrera.

Lectura: The production planning and control framework

Semana 11:

ENTREGAR PRIMER AVANCE DE PROYECTO.

Libro: El Síndrome del Pajar

Lectura: The five-step focusing process

Semana 12:

Sipper & Bulfin: Cap.8

Lectura: Push and pull production systems - The JIT Revolution (Factory Phisics)

Semana 13: Domínguez: Cap.9

Vollman & Berry: Cap.13.

Lectura: The Drum-buffer-rope scheduling method

Lean manufacturing: Kanban strategies

Semana 14:

Domínguez-Machuca: Cap. 6,7 Vollman & Berry: Cap. 3 Sipper & Bulfin: Cap. 10

Lectura:

History and modern application of lean manufacturing

Shop floor control production scheduling

Semana 15:

Vollman & Berry: Cap. 12,14.

Lectura

Lean manufacturing and TOC: Friends or foes?

Semana 16: Examen Final

Entrega del Proyecto Final y Examen Final

PROFESOR

Nombre: Ing. Ronny Pacheco Segura

Certified Production and Inventory Management, APICS

Certified Quality Engineer, ASQ

E-mail: pachecoronny@yahoo.com

Asistente: Azarías Pérez

METODOLOGÍA DE LA ENSEÑANZA/APRENDIZAJE

La entrega de proyecto/caso- es absolutamente puntual. No se recibirán proyectos, casos, tareas y demás trabajos cuya entrega sea impuntual.

Como parte de los criterios de evaluación, se tomará en cuenta que aquel estudiante o grupo de trabajo que incurra en alguna falta grave tal como, copia, plagio, utilización de material no autorizado o comunicación ilícita en cualquiera de las pruebas o parte de ellas, **perderá**

<u>automáticamente el curso. La no entrega del proyecto también representa la pérdida</u> del curso automáticamente.

		EVALUACIÓN
EVALUACIÓN: EXAMEN PARCIAL EXAMEN FINAL PROYECTO/ CASO QUICES - ENSAYOS	25% 25% 40% 10%	CASO: Redactado según la experiencia vivida en proyecto de investigación. Debe exponer una problemática interesante, así como los datos necesarios para su solución

BIBLIOGRAFÍA

Chase & Aquilano, "Dirección y Administración de la Producción y de las Operaciones", McGraw-Hill, México, 1997.

- -Dominguez Machuca y otros, "Dirección de Operaciones: Aspectos Tácticos y operativos en la producción y los servicios", McGraw Hill, Mexico, 1997. (LIBRO DE TEXTO)
- -Goldratt Eliyahu, Cox Jeff, "The Goal", North River Press Inc., USA,1987.
- -Goldratt Eliyahu & Fox Robert, "The Race", North River Press Inc., USA, 1989. (LIBRO DE TEXTO)
- -Goldratt Eliyahu, The Haystack Syndrome, North River Press, USA, 1992. (LIBRO DE TEXTO)
- -Goldratt Eliyahu, "It's not luck", North River Press Inc., USA, 1994.
- -Goldratt Eliyahu, "The Theory of Constraints", North River Press Inc., N.Y.USA, 1990.
- -Noreen Eric y otros, "La Teoría de las Restricciones y sus consecuencias para la Contabilidad de Gestión", Díaz de Santos, España, 1997.
- -Schonberger R., "Manufactura de Categoría Mundial", Norma, Colombia, 1991.
- -Schonberger R., "World Class Manufacturing: The Next Decade", USA, 1995.
- -Sipper & Bulfin, "Planeación y Control de la Producción", McGraw-Hill, 1998. (LIBRO DE TEXTO)
- -Spearman M., "Factory Physics", APICS, USA, 1998.
- -Stein R., "Reengineering Manufacturing", Productivity Press, USA, 2000.
- -Vollman, Berry y Whybark, "Sistemas de Planificación y Control de la Fabricación", McGraw-Hill, 1997. (LIBRO DE TEXTO)
- -Womack, Jones & Roos, "The Machine That Changed de World", MIT, Macmillian Publishing Co., USA,1990.
- -Womack & Jones; "Lean Thinking", MIT, Macmillian Publishing Co., USA, 1996.
- -Notas Técnicas preparadas con anticipación.